Mode d'emploi

Enduits et Gravlguard

PF 532

Imprimer

1. Agiter le contenant pour une minute après le dégagement des billes. Note: Un brassage insuffisant peut causer un blocage permanent de la buse.
2. Préparer la surface comme s'il s'agissait de peinture. Nettoyer la surface à l'aide de PF 605 solvant pour cire et graisse, afin d'éliminer les résidus, le silicone, de cire ou de graisse sur la surface à poncer.
3. Le métal nu doit être couvert d'un apprêt. Utiliser PF 654 apprêt incrustant en aérosol, ou bien PF 660 / PF 661apprêt scellant époxy.
4. Vaporiser en plaçant le contenant à une distance d'environ 25 à 30 cm (10 à 12 pouces) de la surface; la distance déterminera la texture. Aligner la buse avec le point sur le contour de contenant afin d'utiliser le produit en totalité.
6. Peut être peint dans 1 heure dans des conditions normales d'atelier. Conditions froides, 16°C (60°F) ou très humide 21°C (70°F) et plus, ajouter 30 minutes supplémentaires au temps de séchage.

Fermer la fenêtre